

8106/002-03

Polyfin Wartungswegplatte

Produkt	Wartungswegplatte aus FPO/PE Die Wartungswegplatte ist eine FPO-Platte mit strukturierter Oberfläche, welche für den Gehschutz von lose verlegten und mechanisch befestigten Flachdachabdichtungen (z.B. Wege für Wartungsarbeiten) eingesetzt wird. Durch die strukturierte Oberfläche wird ein erhöhtes Maß an Rutsicherheit bei der Begehung ermöglicht. Weiterhin wird ein erhöhter Schutz der Dachbahn gegen mechanische Einwirkungen erzielt. In Bezug auf die Ebenheit der Oberfläche können jedoch nicht die Ansprüche gestellt werden, wie dies bei Wegen aus Betonwerksteinplatten oder auf Laufrostanlagen der Fall ist. Auf Grund thermisch bedingter Längenänderungen des Produktes selbst, und auch der Dachabdichtungen, auf denen es verlegt wird, kann eine bestimmte Ebenheit in der Oberfläche als Eigenschaft nicht zugesichert werden. Ist dies am Objekt notwendig, wird empfohlen, die Wartungswege mit Betonwerksteinplatten auszubilden (Statik prüfen), oder eine in der tragenden Konstruktion verankerte Laufrostanlage anzulegen.
Oberseite	strukturiert, Höhe der Profilierung ca. 4 mm Farbe: Grau
Anwendung	• Schutz der Dachbahn, Kennzeichnung der Wartungswege
Verarbeitung	Die Platten dürfen nicht direkt auf der Abdichtung aufgeschweißt werden. Sie müssen auf eine zuvor separat zu verlegenden Trägerbahn aufgeschweißt werden. Die Nahtbereiche sind mit Heißluft umlaufend. Die Längsnähte können dabei mit dem Schweißautomaten hergestellt werden. Siehe hierzu auch die Verlegeanleitung der POLYFIN AG in der jeweils gültigen Version. Zwischen den einzelnen Platten ist ein Abstand von ≥ 4 cm einzuhalten. Es wird empfohlen, auf der gefälleabgewandten Seite eine unverschweißte Stelle (ca. 4 - 8 cm) in der Naht zu belassen, um einen Dampfdruckausgleich zu ermöglichen. Auf Grund der Auswirkungen thermisch bedingter Längenänderungen soll die Außentemperatur bei der Verarbeitung bei mindestens $+10^{\circ}\text{C}$ liegen. Nähere Verarbeitungsinformationen: Siehe separate, ergänzende Verarbeitungshinweise.
Verpackung	Rollen zu je $m \times m = m^2$ je Palette
Verpackung	ca. 200 Platten/Palette Gewicht ca. 500 kg/Palette
Tip	Die Platten konditioniert lagern, sodass sie nach Möglichkeit die gleiche Temperatur annehmen können wie die Dachbahnen, auf denen sie verlegt werden. So kann tendenziell die Ebenheit etwas verbessert werden.

Produkteigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Wert
sichtbare Mängel	EN 1850-2		Keine
Länge	EN 1848-2	mm	ca. 785
Breite	EN 1848-2	mm	ca. 590
Dicke	EN 1849-2	mm	ca. 8 mm - 8,5 einschl. Profilierung (ca. 4 mm)
Flächenbezogene Masse	EN 1849-2	kg/Platte	ca. 3
Brandverhalten	EN 13501-1	Klasse	E
Rutschfestigkeit	DIN 51130		R 10
Verdrängung	DIN 51130		V 10



Die angegebenen Werte basieren auf einer statistischen Qualitätskontrolle und beziehen sich auf das Datum der Produktion. Hinsichtlich Anwendung und Verarbeitung sind Normen, Rechtsvorschriften, Richtlinien und der Stand der Technik zu berücksichtigen. Eine Verbindlichkeit kann aus den Angaben nicht abgeleitet werden. Es obliegt dem Anwender, die Eignung des Produkts im Objektfall zu beurteilen und sicherzustellen, dass er über die gültige Version des Datenblatts verfügt.

Technische Änderungen vorbehalten.

Lagerungshinweis: Die Produkte sind original verpackt, vor Sonneneinstrahlung, UV Strahlung und extremen äußeren Einflüssen wie Hitze, Kälte, Feuchtigkeit und Ähnlichem geschützt zu lagern. Während der kalten Jahreszeit vor der Verarbeitung mindestens 12 Stunden frostfrei (+5°C) lagern.

Entwicklung, Herstellung und Vertrieb unserer Produkte erfolgen gemäß ISO 9001.