

H 75014

Polymerbitumen-Heißklebmasse PYM Kompakt

Produkt	Polymerbitumen-Heißklebmasse
Anwendung	Polymerbitumen-Heißklebmasse zur Verklebung von Polymerbitumen-Abdichtungsbahnen im Gieß- und Einrollverfahren
Verarbeitung	Der Untergrund ist gemäß den einschlägigen Normen und Richtlinien vorzubereiten und mit einem Voranstrich BÜSCHERIT VORANSTRICH zu versehen. Die Menge der aufzubringenden Klebmasse ist so zu bemessen, dass dadurch eine vollflächige Verklebung erzielt wird. Aufgrund der besonderen Eigenschaften der Klebmasse dürfen zum Erhitzen nur solche Kessel mit Rührwerk verwendet werden, bei denen eine örtliche Überhitzung der Klebmasse ausgeschlossen ist. Die Klebmasse ist schonend aufzuwärmen, kontinuierlich zu entnehmen und darf höchstens zweimal aufgeheizt werden.
Verpackung	Blöcke zu je ca. 20 kg, 18 Blöcke pro Palette

Produkteigenschaften	Prüfverfahren		
	Klassifikation	Einheit	Wert
Dichte	EN ISO 3838	g/cm ³	0,9 - 1,1
Erweichungspunkt Ring & Kugel	EN 1427	°C	115 - 130
Nadelpenetration bei 25°C	EN 1426	°C	25 - 45

Die angegebenen Werte basieren auf einer statistischen Qualitätskontrolle und beziehen sich auf das Datum der Produktion. Hinsichtlich Anwendung und Verarbeitung sind Normen, Rechtsvorschriften, Richtlinien und der Stand der Technik zu berücksichtigen. Eine Verbindlichkeit kann aus den Angaben nicht abgeleitet werden. Es obliegt dem Anwender, die Eignung des Produkts im Objektfall zu beurteilen und sicherzustellen, dass er über die gültige Version des Datenblatts verfügt.

Technische Änderungen vorbehalten.

Lagerungshinweis: Die Produkte sind original verpackt, vor Sonneneinstrahlung, UV Strahlung und extremen äußeren Einflüssen wie Hitze, Kälte, Feuchtigkeit und Ähnlichem geschützt zu lagern. Während der kalten Jahreszeit vor der Verarbeitung mindestens 12 Stunden frostfrei (+5°C) lagern.

Entwicklung, Herstellung und Vertrieb unserer Produkte erfolgen gemäß ISO 9001.